

SHOW UP カスタムカラーシリーズ クリアー 取扱説明書

特徴

- ◆艶残りが大変優れたクリアーです。
- ◆塗装作業性、外観、乾燥性、磨きのすべてにおいて、バランスのとれた性能を発揮します。
- ◆特化測対応、第2石油類、PRTR 対応型のため、管理が容易です。
- ◆スポット塗装、ブロック塗装、全塗装のいずれにも適しています。

[SHOW UP カスタムカラーシリーズクリアーを使用するには別売の硬化剤とシンナーが必要です。]

・SHOWUP カスタムカラーシリーズクリアー専用硬化剤(使用温度を目安に種類をお選びください。)

品番	種類	使用温度目安
CAT01	硬化剤 標準型	10℃～30℃
CAT02	硬化剤 遅乾型	25℃以上
CAT03	硬化剤 速乾型	15℃以下

・SHOWUP カスタムカラーシリーズ専用シンナー(使用温度を目安に種類をお選びください。)

容量	品番	種類	使用温度目安
3.6kg / 270g	SURED01 / SURED01MN	シンナー ファスト	15℃以下
3.6kg / 270g	SURED02 / SURED02MN	シンナー ミディアム	10℃～30℃
3.6kg / 270g	SURED03 / SURED03MN	シンナー スロー	25℃以上

・混合割合 (3:1)

重量比	クリアー主剤	硬化剤	シンナー
標準仕様	100(g)	33.3(g)	15～40(%)

※シンナーはクリアー主剤と硬化剤を混合した後の量に対し15～40%加えてください。

・乾燥時間

※塗装条件で乾燥時間は変化します。

	条件	乾燥時間
指触乾燥時間	自然乾燥 20℃	10分
ポリッシュ可能乾燥時間	乾燥機使用時 60℃	20分以上
	自然乾燥 20℃	24時間以上

・ポットライフ (硬化剤を混合後、塗装できる目安時間)

温度	10℃	20℃	30℃
ポットライフ	3時間	2時間	1時間

- ・混合の際は、必ず計量器をご使用ください。硬化剤の量を基準の量が不足している、または多く入れ過ぎた場合硬化不良の原因になります。少量の場合は硬化剤をスポイト等ご使用頂き適正量混合してください。
- ・スプレーガンの使用後は必ず洗浄用ラッカーシンナーで洗浄してください
洗い残しのある場合スプレーガンの故障の原因になります。(推奨：CTHI 洗浄用シンナー0.9kg)
- ・こちらの商品は硬化剤を使用する2液型のクリアーです。余ったクリアーは容器に戻さないようにしてください。

・クリアー塗装要領

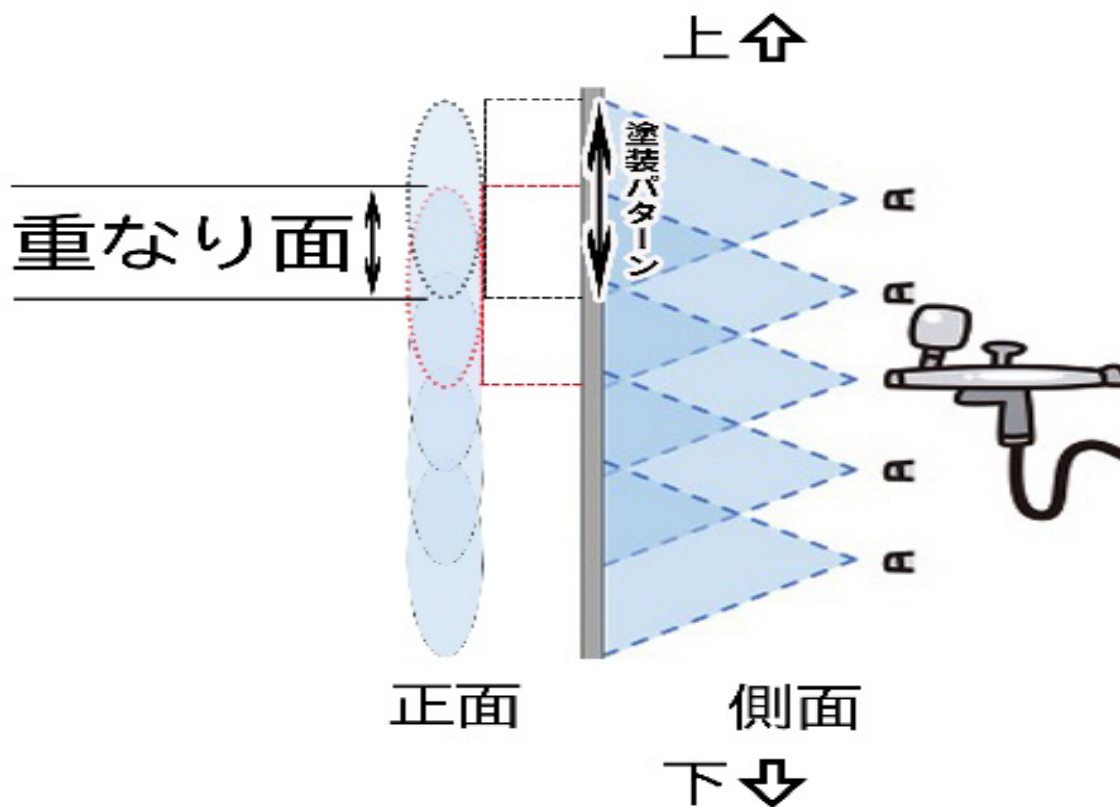
【 条件：スプレーガン口径 1.3~1.6mm 相当 エアー圧：0.15~0.2Mpa 吐出量：2.5~3.5 回転 距離：10~15cm 】

(※) 仕上りをよくするために必ず塗装する前に塗装する隣接パネルの塗り肌（塗装仕上りの後の表面の状態）を確認し塗装ください。

屋内・塗装ブース等の蛍光灯など目標となるものを映し込んで、塗り上がっていく状態を見ながら一定の距離とスピードで隣接パネルの塗り肌に合わせるように塗装してください。

工 程	手 順
ベースカラー の乾燥	クリアーを塗装する前は、塗装した色をしっかりと乾燥させる。
クリアーの 仕上げ	<ul style="list-style-type: none"> ・ 1 回目：ベースカラーが動かないよう薄く塗装パターンを 2/3 重ねて塗装する。 ・ 2 回目：塗装パターンを 2/3 重ねて、隣接パネルの 70~80%程度で塗り肌（※）に近づける。 ・ 3 回目：塗装パターンを 2/3 重ねて、隣接パネルと同じぐらいの塗り肌（※）で仕上げる。

スプレーガンの重ね方は下図のように行ってください。



ご使用上のご注意

- ・ 子供の手が届かない所に保管し、誤飲・誤食をしない様注意してください。
- ・ 使用中・使用后、お体に異常を感じた場合は直ちに医師の診断を受けてください。
- ・ 万が一、目や口の中等に入った場合は、大量の水で洗浄し、直ちに医師の診断を受けてください。
- ・ 作業時にはマスク、保護手袋、防護服を着用し長時間の吸引は避けてください。
- ・ 発火の可能性がありますので、高温になる場所や火気の近くに放置しないでください。
- ・ 性質が変化するため、絶対に専用以外のシンナーや溶剤を混ぜないでください。

ご不明な点が御座いましたら、電話又はメールでお気軽にお問合せください。

〒562-0024 大阪府箕面市粟生新家 2-6-8
株式会社シグナル SHOW UP 事業部
Tel. 072-727-7123 Fax. 072-727-2678
Email. info@showup.jp



<https://www.showup.jp/>