

## 3D WOKE RESIN 作業工程

1. 3D WOKE RESIN を施工（立体造形）する部分をサンディングします。サンディング後钣金パテなどで立体部分の基礎を造形。造形後、サフェーサーを塗装し立体造形を完成させます。
2. サフェーサーを塗装し乾燥した立体造形を 240～320 番でサンディングし、3D WOKE RESIN 専用離型剤（市販の P V A 離型剤でも良い）を刷毛塗りペイントします。
3. 3D WOKE RESIN 専用離型剤乾燥後、立体造形部分に F R P を施工します。  
F R P を形成する際に必ず 3D WOKE RESIN の注入口を作成して下さい。  
尚、注入口はなるべく立体造形部分の層が薄い所に制作して下さい。  
注入口の大きさや幅、エア抜きを制作する場合などは 3D WOKE RESIN が漏れないよう注意して下さい。
4. F R P 成形後、F R P 型が割れないように注意しながら慎重にはがし取って下さい。  
はがし取った FRP 型のフチを整え（バリなどを削る）、立体造形の FRP 型を完成させて下さい。
5. 初めに造形した部分のパテなどを綺麗にけずり取り、再度サンディングしサフェーサー塗装をして下さい。  
ベースとなる部分を元通りに戻します。  
元通りになったベースのサフェーサー乾燥後、500～800 番でサンディングし 3D WOKE RESIN の底に見えるベースカラーを塗装して下さい。  
ベースカラーは影が分かりやすく塗装に立体感が生まれる淡色系（シルバーフレイクなど）をお勧めします。
6. ベースカラー完全乾燥後、500～800 番でサンディングして下さい。  
造形した FRP 型の裏側に 3D WOKE RESIN 専用離型剤（市販の P V A 離型剤でも良い）を刷毛塗りペイントし市販の 2 液硬化型エポキシ系接着剤を FRP 型のフチに塗布し完全に固定します。  
この際、必ず隙間等が一切ないように塗布してください。少しでも隙間がありますと樹脂を注入した時にその隙間から樹脂が漏れてきます。
7. FRP 型を固定後、3D WOKE RESIN を少しずつゆっくりと注入して行きます。  
急いで注入するとエアが入り気泡の原因となりますので十分に注意して下さい。
8. 3D WOKE RESIN が完全硬化後、FRP 型をゆっくりと剥がし取って下さい。  
3D WOKE RESIN（3D ペイントを見せる部分）部分とペイント部分の境目となる淵をパテ等で整えて下さい。
10. 淵の部分をパテ処理後 3D WOKE RESIN（3D ペイントを見せる部分）部分をマスキングし、サフェーサーを塗装して下さい。  
サフェーサー乾燥後、マスキングを剥がし全体的に 500～800 番でサンディングし、3D WOKE RESIN 施工部分共に 2 液型クリアーでペイントして下さい。  
3D WOKE RESIN 施工部分に巣穴が出来た場合、2 液型クリアーを何度かに分けて塗り重ね 3D WOKE RESIN の施工を完成させて下さい。
11. 完成後サフェーサーが残っている部分など各部ペイントして頂き、3D WOKE RESIN 施工部分にお好みのデザインを塗装して下さい。  
奥行のあるベースに 3D WOKE RESIN 上部にペイントされたデザインが影になり立体感のある 3D WOKE PAINT が完成します。

## 3D WOKE RESIN 常圧注型の手順

- ① 主剤と硬化剤を必ず計量し混合、攪拌を行って下さい。  
(混合比 主剤 : 硬化剤 = 100 : 35)
- ② 立体造形型の一番薄い部分から 3D WOKE RESIN を注入します。  
一回に硬化させる厚みは 20mm 以下にして下さい。それ以上の厚みが必要な場合は一回目の 3D WOKE RESIN が硬化した後に二回目を注入して下さい。
- ③ 硬化温度は 20～30° C で、ゆっくりと硬化していき 12 時間～24 時間で硬化します。
- ④ 上記硬化後、FRP 型を脱型し、乾燥炉で 40° C を約 2 時間さらに 60° C を約 4 時間置くと硬化が促進します。(強度が上がります)

### 注意点

- ・一度に厚みを付け過ぎると硬化の際、異常発熱をおこし 3D WOKE RESIN が発砲する事があります。  
必ず 20mm 迄にして下さい。
- ・硬化の際、温度が高過ぎると発熱により 3D WOKE RESIN が黄変する事があります。
- ・硬化の際、温度が低過ぎるとブラッシングが起こり硬化の妨げになる事があります。  
気温が低い時は 20～25° C に加温して下さい。



株式会社シグナル SHOW UP 事業部  
〒562-0024 大阪府箕面市粟生新家 2-6-8  
Tel. 072-727-7123 Fax. 072-727-2678

Email. [info@showup.jp](mailto:info@showup.jp)

<http://www.showup.jp/WOKE.html>

