



↑こちらから動画も御覧ください

ハイパークローム Ag 取扱説明書

この度はハイパークローム Ag をお買い上げ頂きましてありがとうございます。

下記注意事項、説明書をよくお読みになりご使用して下さい。

1. ベースカラーのペイント

HYPER KROME Ag はベースカラーの表面が鏡面であればあるほど綺麗なメッキ感が表れます。

まず、埃やゴミがのらない様にベースカラーブラックをペイントします。

ブラックベースは2液でペイントして下さい。 1液でペイントする場合は2液のクリアーで押さえて下さい。

ベースカラー塗装後は完全に乾燥させて頂き、(※物温 60℃～70℃で約1時間の強制乾燥をし、その後約24～36時間の常温乾燥をして下さい。) 乾燥中は一切手を触れないようにして下さい。手を触れてしまいますと HYPER KROME Ag をペイントし、トップコートクリアーでフィニッシュした後、触れた所から指紋等が浮き出て来ます。

HYPER KROME Ag EZ 専用ベースカラーブラックをお勧めします。

2. HYPER KROME Ag のペイント

HYPER KROME Ag 原液をそのままスプレーガンに入れて頂きます。(シンナー等での希釈は一切必要ありません。)

乾燥させたベースカラーに一切触れず、エアブローし HYPER KROME Ag をペイントします。

使用するガンは0.8mm 口径迄ならどのようなガンを使用して頂いても結構です。

HYPER KROME Ag のペイントは薄く均一にペイントします。ペイント直後は黒茶色の色が出ますが、乾燥する間、徐々にメッキに変化していきます。メッキに変化し2～3分後、溶剤を飛ばしてから2回目をペイントして下さい。

ペイント回数は2回～3回でフィニッシュして下さい。

HYPER KROME Ag ペイント後、完全に乾燥して下さい。物温 60℃～70℃で約1時間の強制乾燥をし、(熱源で強制乾燥をした方が密着が良くなります。) その後約24～36時間の常温乾燥をして下さい。

3. トップコートクリアーのペイント (普段お使いのトップコートクリアー)

HYPER KROME Ag の完全乾燥後、トップコートクリアーをペイントします。

トップコートクリアーのペイントはスプレーガンの吐出を出来るだけ絞り、ミスト状態のスーパードライでインターバルを3～5分程置き3～4回繰り返します。

スーパードライを3～4回ペイントした後、完全に乾燥して下さい。物温 60℃～70℃で約1時間の強制乾燥をし、その後約24～36時間の常温乾燥をして下さい。 乾燥後、セミアレットでペイントし、更に5～10分インターバルを置きウエットでフィニッシュして下さい。どのクリアーをペイントして頂いても結構ですが、使用するクリアーにより青みが出てくるので、

HYPER KROME Ag EZ 専用トップコートクリアーをお勧めします。

ハイパークローム Ag スプレーガンのセッティング目安

ガン口径	吐出	ガン距離	パターン
0.8mm	1.5～2.0 回転	15～20cm	全開

ハイパークローム Ag Q&A

Q	Ag ペイント後、(トップコートクリアー前) クロームに青みが出ます。
A	1 回ペイント毎の Ag 使用量が多すぎです。
Q	Ag ペイント後、(トップコートクリアー前) クロームに黄みが出ます。
A	総合して Ag の使用量が少なすぎです。
Q	Ag ペイント後、(トップコートクリアー前) クロームに黒みが出ます。
A	ベースカラーの乾燥不良です。
Q	ベースカラーペイント後、埃が付いたのですが、ペーパーで磨いても大丈夫ですか？
A	ベースカラーペイント後は一切触ることはできません。触れると Ag ペイント後に指紋などが浮き出てきますのでどうしても気になる方はベースカラーのペイントを再度やり直して下さい。
Q	ベースカラーのペイント後に脱脂しても良いですか？
A	Ag のペイント後に脱脂時の拭き後が浮き出るので脱脂は出来ません
Q	カラーメッキの方法を教えてください。
A	ハイパークローム Ag を手順通りにペイント、トップコートクリアーでフィニッシュした後、足付し、キャンディーカラーをペイントします。お好みのカラーメッキが仕上がります。
Q	Ag ペイント後迄は綺麗なメッキが出ていたのですが、トップコートクリアー後に青みや黄みが出てしまいました。
A	トップコートクリアーと Ag の相性が悪いか、クリアー1 回目からウェットで塗りすぎです。

注意：

- 本商品ご購入後、半年以内のご使用をお勧めします。
- ハイパークローム Ag を保管する際は室内で保管して下さい。特に冬場、極寒地域の方は必ず野外放置せず、室内で保管して下さい。
- ハイパークローム Ag は湿度に依り仕上がりが左右されます。湿気に依るブラッシングや空気中の水分でハイパークローム Ag の銀反応が損なわれる事があります。雨の日など湿度の高い日のペイントは出来るだけ

株式会社シグナル SHOW UP 事業部

〒562-0024 大阪府箕面市粟生新家 2-6-8 Tel. 072-727-7123 Fax. 072-727-2678

Email. info@showup.jp <http://www.showup.jp/Ag.html>



お避け下さい。

